



ものづくりスクール ★全テーマラインナップ★

製造業のあらゆる「知りたい」を網羅。
実践ノウハウで、今日から現場が変わる！



理解度を確認するためのテストも充実しています。 ※基礎編のみ
また学習を終えた証明として「修了証」を発行することができます。

- 基礎編 -

■改善の基本

5Sの基本

なぜなぜ分析

ロジカルシンキング

見える化

問題発見と改善手法

作業の標準化

■現場改善

段取り改善

チョコ停対策

多能化

歩留り向上

製造現場のポカミス対策

場内物流改善

工場レイアウト設計の基礎

■生産管理

生産管理業務の基礎

生産管理主導で行う在庫削減

セル生産

原価管理の基礎

■間接部門

間接部門の5S

外注管理

■品質改善

正しい品質管理の進め方

QC7つ道具 ① チェックシート、パレート図

QC7つ道具 ② グラフ、散布図

QC7つ道具 ③ 特性要因図

QC7つ道具 ④ ヒストグラム、管理図

QC7つ道具 ⑤ QC7つ道具の活用方法

新QC7つ道具 ① 新QC7つ道具の概要、マトリクスデータ解析法

新QC7つ道具 ② 親和図法、連関図法、系統図法

新QC7つ道具 ③ マトリクス図法、アローダイアグラム法、PDPC 法

新QC7つ道具 ④ 新QC7つ道具の活用方法

■人材育成

リーダーシップ

コーチング

製造業における部下管理のポイント

- 実践編 -

■改善の基本

改善に役立つIE手法の使い方

小集団活動

組織の目標を達成するためのプラン作り

「行動につながる見える化」の進め方

■現場改善

生産性向上

攻めの設備保全！

ツールで簡単 IE 実践

IE手法を活用した機械加工職場の改善

IE手法を活用した組立職場の改善

現場視点の品質管理

最小の工数で早く成果を出す現場改善

工場の慢性的課題 解決アプローチ

定着できる・継続できる現場改善の進め方

人手作業現場の人員管理術

在庫削減の最新理論！

■生産管理

誰でもわかる一気通貫生産方式

一気通貫生産方式の基本ツール

リードタイム短縮

多品種少量生産企業の生産計画

一品受注生産企業の生産安定化

経営成果に直結する改善指標の取り方と評価方法

原価を切り口にしたコストダウン手法

見えないコストの管理手法

装置を中心とした生産工場での多品種展開

■間接部門

間接部門改善の最新手法！

調達管理強化によるロスコスト削減

戦略的に調達コスト低減！

市況の変化に強い調達の仕組み構築ステップ

新商品開発の進め方 一企画から開発段階まで一

新商品開発の進め方 一開発と量産導入一

市場変化に対応するための開発業務フロー設計

低コスト設計を実現する設計標準化

「生産設計」によるコストダウン

■品質改善

FMEAを使いこなす

品質不良の再発防止！その勘所

クレーム、品質不具合を極小化する組織マネジメント

■業界別

鋳物工場の生産性向上

機械加工職場の生産性向上

医薬品メーカーの生産性向上

安定供給を実現する医薬品工場の見える化

食品メーカーの生産革新！

儲かる食品工場の人員管理術！

■DX

改善を効率的に進める新ツール10選

スケジュールを使いこなして生産性を上げる！

ICT ツールを活用した見える化による生産性向上

製造業DXの落とし穴

■人材育成

入社二年目製造基礎 ①「製造業が期待する社員像」

入社二年目製造基礎 ②「現場改善に必要なツール」

入社二年目製造基礎 ③「仕事への取り組み方」

製造現場の監督者向け基礎講座 ①「監督者に求められる役割とは」

製造現場の監督者向け基礎講座 ②「監督者が主導して改善環境を創出させる」

製造現場の監督者向け基礎講座 ③「部下を動かし、自ら成長する監督者へ」

考えて動ける強い管理職の育て方

社員の能力を最大限に引き出すモチベーション改革

コロナ禍におけるモチベーション向上

