

RFIDによる工程実績収集ボード

置くだけで作業実績を簡単収集！

おくだけボード

人の動きや製品の流れを簡単に可視化出来るデジタル化ツールで、RFIDカードを読み取り機にかざすだけで、着・完情報が取得できます。データは蓄積されるので、その後の分析に活用できます。



こんな課題があれば ご相談ください！！

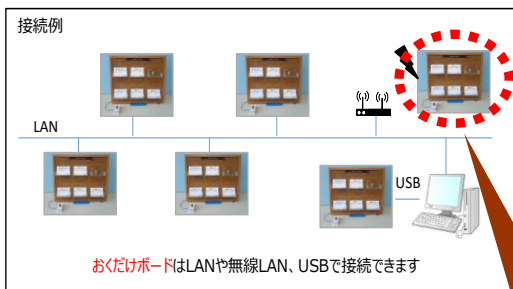
- この作業指示は「いつ」始めたの？ 「いつ」終わったの？
- 問い合わせのあった作業指示はいまどこにあるの？
- この作業指示にかかった工数はどれだけ？
- この作業指示、手間がかかっているけど どこが原因なの？
- 人の入れ替わりや応援が多くて、作業の記録が大変！！
- 呼び出しや割込み作業があって、実際の時間が分からない？
- 作業指示ごとの養生時間の管理がめんどろで、間違いやすい！
- 出来高や不良数も手書きしていてパソコン入力がめんどろ！！
- 工程ごとの人の配置が適正かどうかよくわからない！

RFIDでさらなる価値を創造する。

IC カード どのように意味づけするか
 ポケット どれに何を置くか
 ポケットの数 ... 幾つにするか(最大32個まで)
 ボード どこへ設置するか

個別の要件ごとに
検討して決定します

『おだけボード』 (ポケットが6個のお試しボード)



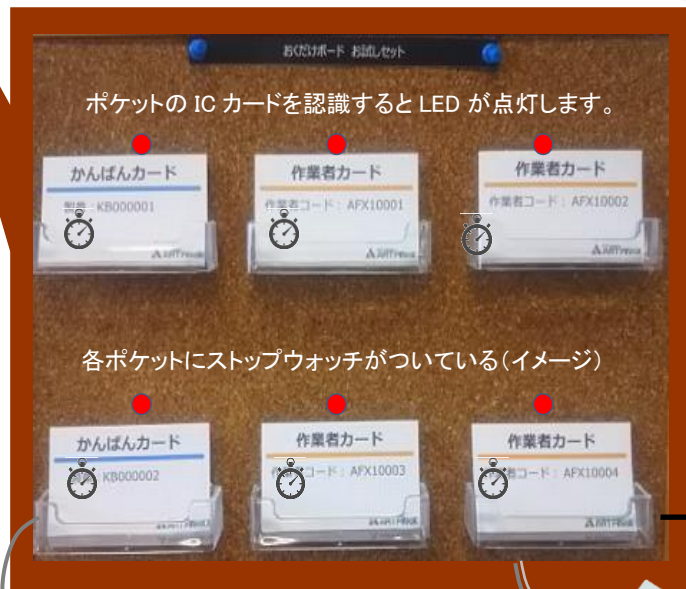
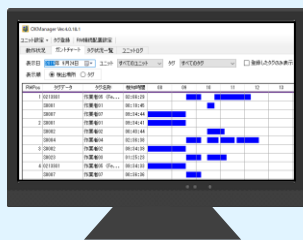
上位システムと
無線 LAN や
USB で接続

作業指示カードの情報から
決められた時間になったら
お知らせすることができます
(他機器 IO 連携)

ICカードだけではなく
“みえるタグ(電子ペーパータグ)”や
“ロイコカード”等もご利用できます



ポケットの状態履歴を
ガントチャートで表示



押しボタン SW で
呼び出しできます

出来高や数量入力に
LCD表示とブザーが付いた
簡単キーボードをご用意します

- ・「おだけボード」は、お客様の課題・用途をお聞きして構成や使い方がカスタムできるソリューション製品です。
- ・「おだけボード」のボード本体はお客様で作製いただくことができます。使いやすいボード作製要領をご案内します。
- ・ご評価用としてお貸出し機器(デモ版)をご用意しております。お気軽にお問合せください。

<お問合せ先>

株式会社 アステックコンサルティング

